

MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ ANABİLİM DALI
2019-2020 EĞİTİM-ÖĞRETİM YILI GÜZ YARIYILI
ORTAK YÜKSEK LİSANS PROGRAMI DERSLERİ (ATATÜRK ÜNİV.)

Ders Kodu	Ders Adı	T	U	L	K	AKTS	Öğretim Üyesi
MKM5001	Uzmanlık Alan Dersi	6	0	0	0	10	Prof. Dr. Sedat KOLUKISA
MKM5002	Yüksek Lisans Semineri	0	2	0	0	5	
MKM5003	Yüksek Lisans Tezi	0	1	0	0	20	
MKM5019	Kalite Kontrol Teknikleri	3	0	0	3	5	
MKM5037	Katılma Tekniği	3	0	0	3	5	
MKM5066	Triboloji	3	0	0	3	5	
MKM5001	Uzmanlık Alan Dersi	6	0	0	0	10	Doç. Dr. Ertuğrul ÇELİK
MKM5002	Yüksek Lisans Semineri	0	2	0	0	5	
MKM5003	Yüksek Lisans Tezi	0	1	0	0	20	
MKM5021	Modern Kaynak Teknikleri	3	0	0	3	5	
MKM5046	İleri İmalat Teknikleri	3	0	0	3	5	Dr. Öğr. Üyesi Erdem IŞIK
MKM5010	İleri Termodinamik I	3	0	0	3	5	
MKM5047	Mühendislikte Matematik Metotlar-I	3	0	0	3	5	Dr. Öğr. Üyesi Erhan FIRAT
MKM5001	Uzmanlık Alan Dersi	6	0	0	0	10	
MKM5002	Yüksek Lisans Semineri	0	2	0	0	5	
MKM5003	Yüksek Lisans Tezi	0	1	0	0	20	
MKM5051	Isı Transferi ve Akışkanlar Mekaniğinde Sayısal Yöntemler	3	0	0	3	5	
MKM5090	Akış Görselleştirme	3	0	0	3	5	
MKM5001	Uzmanlık Alan Dersi	6	0	0	0	10	Dr. Öğr. Üyesi Gökhan KAHRAMAN
MKM5002	Yüksek Lisans Semineri	0	2	0	0	5	
MKM5003	Yüksek Lisans Tezi	0	1	0	0	20	
MKM5009	İleri Isı Geçişi-I	3	0	0	3	5	
MKM5055	Isı Değiştiricileri Tasarımı	3	0	0	3	5	
MKM5001	Uzmanlık Alan Dersi	6	0	0	0	10	Dr. Öğr. Üyesi Melih YÜCESAN
MKM5002	Yüksek Lisans Semineri	0	2	0	0	5	
MKM5003	Yüksek Lisans Tezi	0	1	0	0	20	
MKM5087	Bulanık Mantığın Endüstriyel Uygulamaları	3	0	0	3	5	
MKM5088	Mühendislikte İleri Sayısal Yöntemler	3	0	0	3	5	
MKM5089	Tasarım Optimizasyonu	3	0	0	3	5	
MKM5001	Uzmanlık Alan Dersi	6	0	0	0	10	Dr. Öğr. Üyesi Yahya TAŞGIN
MKM5002	Yüksek Lisans Semineri	0	2	0	0	5	
MKM5003	Yüksek Lisans Tezi	0	1	0	0	20	
MKM5014	İleri Teknoloji Malzemeleri	3	0	0	3	5	

MKM5062	Tabakalı Kompozit Plaklar	3	0	0	3	5	Dr. Öğr. Üyesi Yahya TAŞGIN
MKM5001	Uzmanlık Alan Dersi	6	0	0	0	10	Dr. Öğr. Üyesi Yılmaz KISMET
MKM5002	Yüksek Lisans Semineri	0	2	0	0	5	
MKM5003	Yüksek Lisans Tezi	0	1	0	0	20	
MKM5064	Polimerin Mekanik Özellikleri	3	0	0	3	5	